

**ПРОГРАММА ОБУЧАЮЩЕГО СЕМИНАРА
«СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДИКИ УРЕГУЛИРОВАНИЯ УБЫТКОВ И НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ
РЕМОНТА И УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССАМИ МАЛЯРНО-КУЗОВНОГО ЦЕХА»**

ДЕНЬ 1			
№ п/п	Тема	Раздел	Время
Прибытие участников семинара			9:00 – 10:00
1	Знакомство с участниками, краткое содержание семинара		10:00 – 10:30
2	Презентация продуктов Audatex	AudaNet	10:30 – 12:30
		AudaPad Web	
		AudaMobile	
		AudaHistory	
		Запрос по VIN-коду	
Кофе-брейк			12:30-12:45
3	Презентация компании «Европроект Групп»	Общая презентация компании	12:45 – 14:00
		Презентация товарного предложения	
		Презентация консалтинговых услуг	
ОБЕД			14:00 – 15:00
4	Визит в действующий малярно-кузовной цех	Осмотр площадей малярно-кузовного цеха	15:00 – 18:00
		Ознакомление с оборудованием	
		Ознакомление с технологиями восстановительного ремонта	
		Ознакомление с технологией ремонтной окраски	
5	Вечерние мероприятия	Заселение в гостиницу	18:00-20:00
		Ужин	20:00-...

ДЕНЬ 2			
№ п/п	Тема	Раздел	Время
Прибытие участников семинара			9:00 – 10:00
1	Краткое содержание семинара		10:00 – 10:05
2	Комплексные нормативы замены элементов	Комплексные нормативы для учёта арматурных работ	10:05 – 11:30
		Критерии выбора и особенности применения частичной замены	
		Пересекающиеся работы	
		Структура нормативов времени на механические работы	
		Структура нормативов времени на механические работы	
Кофе-брейк			11:30-11:45
3	Критерии выбора ремонтного воздействия для окраски детали	Пластиковые детали в AZT. Различия подготовительного времени	11:45 – 12:45
		Методы ремонта Y7, Y8, Y6	
		Колеровка, определение типа ЛКП и учёт в системе	
		Колеровка, определение типа ЛКП и учёт в системе	
ОБЕД			12:45 – 13:45
4	Новые сервисы: AudaMobile, AudaAudit, Repair Tips	Информационные файлы, печатные формы, загрузка прайс-листов, поиск по каталожному номеру	13:45 – 14:15
		Информационные файлы, печатные формы, загрузка прайс-листов, поиск по каталожному номеру	13:45 – 14:15
5	Окраска методом плавного перехода. Возможности применения	Структура времени окрасочных работ	14:15-15:30
		Включенные работы в ПЗР	
		Окрас и смешивание образца, особенности учёта в различных системах и у разных производителей	
		Антикоррозионные работы	
		Герметизация швов	
		Шумоизоляционные работы	
Кофе-брейк			15:30-15:45
6	Стапель. Варианты, конструкции, возможности применения	Переоборудование стапеля	15:45-16:15
		Установка ТС на стапель	
		Контроль геометрии кузова	
		Контроль геометрии кузова	

	Регулировка углов установки колёс	
7	Выполнение практического задания	16:15-18:00

ДЕНЬ 3			
№ п/п	Тема	Раздел	Время
Прибытие участников мастер-класса			9:00 – 10:00
1	Содержание мастер-класса		10:00 – 10:30
2	Особенности процесса кузовного ремонта	Отличия МКЦ от цеха ТО и ТР	10:30 – 11:30
		Подразделения малярно-кузовного цеха	
		Взаимоотношения МКЦ с сторонними организациями	
Кофе-брейк			11:30-11:45
3	Факторы, влияющие на потенциал малярно-кузовного цеха	Режим работы	11:45 – 13:00
		Структура автомобилезаездов	
		Количество рабочих постов	
ОБЕД			13:00 – 14:00
4	Бизнес-кейс «Расчёт потенциала МКЦ»	Правила и алгоритм	14:00 – 15:00
		Решение бизнес-кейса	
		Обсуждение результатов	
Кофе-брейк			15:00-15:15
5	Ключевые показатели работы МКЦ	Признаки ключевых показателей	15:15 – 16:15
		Перечень ключевых показателей	
		Методика расчёта ключевых показателей	
		Статистика по ключевым показателям	
		Методика оценки эффективности МКЦ	
Кофе-брейк			16:15-16:30
6	Бизнес-кейс «Оценка работы МКЦ по ключевым показателям»	Правила и алгоритм	16:30 – 17:40
		Решение бизнес-кейса	
		Обсуждение результатов, показ сделанного автомобиля	
Подведение итогов мастер-класса			17:40 – 18:00